# 采购需求及技术规格要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 包号 | 名称 | 单位 | 数量 | 材料需求 |
| 01 | Li2TiO3小球 | 公斤 | 200 | 质量200公斤，粒径0.55±0.05 mm，致密度密度≥90%T.D，抗压碎强度≥20N |
| 02 | Li2TiO3小球 | 公斤 | 100 | 质量100公斤，粒径0.55±0.05 mm，致密度密度≥90%T.D，抗压碎强度≥20N |

采购明细见上表。

本次招标货物涉及到的所有原材料、加工、封装、运输等费用，均由中标人承担，招标人不再承担其他任何费用。其中原材料的供应商采购前必须得到甲方认可和确认（注：甲方的认可和确认并不免除中标人应承担的责任和义务），供货时需提供相关采购合同证明及相关原材料检测报告。

**2、工程技术要求**

**2.1、材料的主要用途及功能**

BEST增殖包层内，作为WCCB固态氚增殖包层中的氚增殖剂使用。

**2.3、工作条件**

受聚变高能中子辐照并在内部产生氚和氦，最高服役温度为900℃。

**2.4、 技术性能指标要求**

1. Li2TiO3小球需求量共计300kg；
2. 微球粒径 0.55±0.05 mm；
3. 致密度密度≥90%T.D；
4. 杂质含量≤1 wt%（质量百分比）；
5. 球形度0.9~1.0；
6. 抗压碎强度：≥20N；
7. 微球交付时需要提供相关性能数据，包括颗粒致密度及密度、成分分析（包括所有主成分及杂质成分）、颗粒抗压强度、及其它物性数据（包括但不限于室温至800℃的热导率、比热等，每100℃一个测试温度点）。

**2.5 技术服务要求及质保要求**

中标人提供货物时，必须提供以下材料：

2.5.1 实物

1. 表面光洁、无氧化；
2. 密闭封装；
3. 合理存放。

2.5.2 检验报告

1. Li2TiO3小球颗粒度检验报告，由第三方检测机构测试且加盖该第三方公章；
2. Li2TiO3小球球形度报告，由第三方检测机构测试且加盖该第三方公章；
3. Li2TiO3小球抗压碎强度测试报告，由第三方检测机构测试且加盖该第三方公章；
4. Li2TiO3小球密度测试报告，由第三方检测机构测试且加盖该第三方公章；
5. Li2TiO3小球杂质检验报告，由第三方检测机构测试且加盖该第三方公章；

2.5.3乙方需提供Li2TiO3小球的详细制备工艺技术说明书。

2.5.4质保期1年（质保期从产品验收合格之日起算满一年）。

**2.6 验收标准及验收程序**

1. 实物的规格和数量符合要求；
2. 检验报告完整；
3. 产品符合技术要求；
4. 质保书。