# 采购需求及技术规格要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 数量 | 预算（万元） | 交货期 |
| 1 | 认证件制造与测试 | 1 | 396 | 合同签订生效45个自然日内，完成认证件制造及测试 |
| 2 | TF磁体终端箱产品 | 17 | 3604  （含10%等级评价） | 自接收到绕组后45个自然日内，完成制造及测试 |

**2、工程技术要求**

**2.1、技术性能指标要求**

TF磁体终端箱主要包含如下部件：

**外部支架组件**：外部支架组件主要实现终端箱部件与线圈盒的连接以及支撑内部氦管组件，主要由各种焊接框架、斜拉杆、防护板等组成。

**接头支撑组件：**接头支撑组件主要实现接头的固定以及连接，主要由各种焊接支座、防护罩等组成。

**氦管组件：**氦管组件是低温冷却介质的流通通路，并通过低温绝缘部件实现高低压间电气隔断，主要包含绝缘子氦管组件、主管路。绝缘子氦管组件由Ф18mm弯制氦管及绝缘子拼焊而成，主管路由Ф26.9mm转Ф18mm三通、Ф26.9mm氦管、Ф26.9mm管帽及Ф26.9mm转Ф26.9mm三通组成。

**跳线部件：**跳线部件用于TF磁体高低场绕组之间的电气辅助连接，每个TF磁体终端箱含有1个跳线部件，详见《BEST TF绕组跳线及接头制造技术要求》。

**接头：**2个低场子绕组通过1个外部盒式“拱手型”接头连接为一个整体。高场绕组和低场绕组之间通过与跳线(Jumper)上的2个端子连接，形成“握手型”接头，将高、低场绕组串联连接成一个单进单出的整体电流回路。每个TF磁体终端箱含有1个“拱手型”接头和2个“握手型”接头，共计3个接头，详见《BEST TF绕组跳线及接头制造技术要求》。

**Feeder对接端子及转接器组件：**终端箱部位存在两个Feeder对接端子组成，实现与Feeder系统的馈电连接。终端箱位置还有失超探测线转接器组件(以下简称为转接器组件)，转接器组件需连接测量线并对连接处进行绝缘处理。转接器共有19件，分为2种规格，其中Ф12mm转接器共有13件，Ф18mm转接器共有6件。

**2.2、验收标准及要求**

乙方按照技术要求完成 TF磁体终端箱制造任务，并提交《TF磁体终端箱制造总结报告》至甲方审核，报告附件应包括但不局限于：完整签字版MIP、MIP中所对应的记录表与检测报告等、NCR(如有)。甲方按照本技术要求对 TF磁体终端箱制造结果进行验收。若制造过程及制造结果均符合本技术要求之规定，或得到甲方认可，即视为完成 TF磁体终端箱制造的最终验收工作。